

## Allgemeine Informationen

### Teilnahmegebühr

Die Teilnahmegebühr für die Seminare beträgt eintägig EUR 520,00 zzgl. MwSt. und zweitägig EUR 990,00 zzgl. MwSt. pro Teilnehmer. Jeder weitere Teilnehmer des gleichen Unternehmens und Teilnehmer von FGK- bzw. BTGA-Mitgliedsunternehmen erhalten einen Nachlass von 30 % auf die Teilnahmegebühr. In der Teilnahmegebühr enthalten sind Mittagessen, Tagungsgetränke, Seminarunterlagen und Teilnahmebescheinigung.

### Anmeldung

Ihre Anmeldung erbitten wir bis spätestens zwei Wochen vor Beginn des jeweiligen Seminars mit beiliegendem Antwortformular oder per E-Mail an [info@fgk.de](mailto:info@fgk.de). Nach Eingang erhalten Sie eine Anmeldebestätigung sowie eine Rechnung über die Teilnahmegebühr. Nach Eingang Ihrer Zahlung werden Sie ohne weitere Benachrichtigung als Teilnehmer registriert.

### Stornierung

Die Anmeldung ist verbindlich. Bei Rücktritt nach Anmeldeschluss besteht kein Rechtsanspruch auf Rückerstattung der Teilnahmegebühren. Ein kostenfreier Rücktritt des angemeldeten Teilnehmers ist nur möglich, wenn ein bis dahin noch nicht angemeldeter Ersatzteilnehmer genannt wird. Erfolgt dies nicht, werden bei einem Rücktritt bis zu zwei Wochen vor dem jeweiligen Seminarbeginn 50 Prozent der Teilnahmegebühr, bei einem späteren Rücktritt 80 Prozent erhoben.

### Haftung

Die Veranstaltung wird von qualifizierten Referenten sorgfältig vorbereitet. Der FGK übernimmt keine Haftung für Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit von Seminarinhalten und Unterlagen.

[www.fgk.de](http://www.fgk.de)

ILK Dresden



DMT

BTGA



Fachverband  
Gebäude-Klima e.V.

## Seminare 2020

Energetische Inspektion von  
Klimaanlagen nach § 12 EnEV für  
Kälteanlagenbauer und  
Ergänzungsseminar Raumluftechnik



04. November 2020, Stuttgart  
Ergänzungsseminar: 05. November 2020, Stuttgart

Fax 071 42/788899-19

Rückantwort an:  
(Für Fensterumschlag geeignet)

Absender:  
(Raum für Firmenstempel)

Fachverband Gebäude-Klima e. V.  
– SEMINAR §12 EnEV Inspektion –  
Danziger Straße 20  
74321 Bretigheim-Bissingen

# Seminar: Energetische Inspektion von Klimaanlage nach § 12 EnEV für Kälteanlagenbauer und Ergänzungstag Raumluftechnik

Die eintägigen Seminare vermitteln jeweils die notwendigen Kenntnisse zur Durchführung der energetischen Inspektion von Klimaanlage nach § 12 der Energieeinsparverordnung (EnEV) und GEG, soweit verabschiedet, speziell für das Kälteanlagenbauerhandwerk. Der Schwerpunkt liegt dabei auf der Klimakälteerzeugung (Kälteerzeugung, VRF-Klimaanlagen, Wasser-Klimaanlagen). Dies beinhaltet sowohl die relevanten Grundlagen gemäß § 12 EnEV, als auch deren praktische Umsetzung.

Das Ergänzungsseminar Raumluftechnik behandelt die Energetische Inspektion für den RLT-Teil der Klimaanlage. Aufbauend auf der Fachkunde der Stufe A werden die notwendigen Tätigkeiten für die Inspektion aller Teile der Klimaanlage vermittelt.

Durch die mit der erfolgreichen Teilnahme am Seminar verbundene Weiterqualifizierung zur fachkundigen Person erschließt sich für Fachleute aus dem Kälteanlagenbauerhandwerk ein zusätzliches Betätigungsfeld.

## Zielgruppe

Die Seminare richten sich an Kälteanlagenbauer, Kältetechniker und Mechatroniker für Kältetechnik, Ingenieure im Fachbereich Kältetechnik und Fachleute aus dem TGA-Bereich.

## Veranstalter

- Fachverband Gebäude-Klima e. V. (FGK)
- Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA)
- DMT GmbH & Co. KG
- Institut für Luft- und Kältetechnik (ILK) Dresden gGmbH

## Referenten

Dr.-Ing. Meinolf Gringel, Dipl.-Ing. Claus Händel

## Termine und Orte

04. und 05. November 2020, jeweils 10.00 bis 16.30 Uhr  
Ibis Styles Hotel, Teinacher Straße 20,0 70372 Stuttgart

# Überblick

## Seminarinhalte

### Fachkunde der Stufe A – Klimakältetechnik

- Überblick Energieeinsparrecht
- Betreiberpflichten
- Grundlagen der Energetischen Inspektion nach § 12 EnEV
- Schnittstellen zu Dichtigkeitskontrollen nach Chemikalien-Klimaschutzverordnung (ChemKlimaschutzV)
- Durchführung der Energetischen Inspektion gemäß DIN SPEC 15240 an Klima-Kälteanlagen
- Fehlersuche und Energieeffizienzmaßnahmen am Kältekreislauf
- Prüfbericht und Registriernummer
- Bewertung der Energieeffizienz von Kälteanlagen z. B. gemäß VDMA 24247
- Abschätzung der Kühllast gemäß VDI DIN SPEC 15240

### Ergänzungstag Raumluftechnik

- Innenraumklima FGK Status-Report 17
- Bewertung der Anlagenauslegung – EN 16798-1/EN 16798-3
- Energetische Inspektion an Lüftungs- und Klimaanlage

## Lehrmaterial

Die Seminarteilnehmer erhalten

- Seminarunterlagen in gedruckter Form
- Arbeitshilfen zum Download
- Sonderdruck DIN SPEC 15240 inklusive Unterlagen
- Ergänzende Empfehlung: Software Klima-Check FGK als Download gegen Aufpreis von 179,- EUR (Sonderkondition)

## Fachkundenachweis und Expertenliste

Die Teilnehmer erhalten einen Fachkundenachweis für die Energetische Inspektion nach § 12 EnEV der Stufe A nach DIN SPEC 15240 (Split, Multisplit, VRF und Kaltwassersätze). Bei Zustimmung des zertifizierten Seminarteilnehmers werden die Kontaktdaten auf der Internet-Seite des FGK bekannt gemacht. Teilnehmer des Ergänzungsseminars erhalten einen Fachkundenachweis der Stufe B. Die Veranstaltung wird für die Eintragung bzw. Verlängerung der Energieeffizienz-Expertenliste für Förderprogramme des Bundes mit 16 Unterrichtseinheiten (Energieberatung im Mittelstand und Nichtwohngebäude) angerechnet.

## Anmeldung zum Seminar

Energetische Inspektion von Klimaanlage nach § 12 EnEV für Kälteanlagenbauer

Name, Vorname

Titel

Firma/Institution

Straße/Postfach

PLZ, Ort

Telefon, Fax

E-Mail

### Hiermit melde ich mich für folgende Seminare an:

04. November 2020, Stuttgart, Ibis Styles Hotel

### Ergänzungstag:

05. November 2020, Stuttgart, Ibis Styles Hotel

**Bestellung Klima-Check FGK als Download für 179,00 EUR**

**Eintägig:** EUR 520,00 zzgl. MwSt. pro Teilnehmer

**Zweitägig:** EUR 990,00 zzgl. MwSt. pro Teilnehmer

Weitere Teilnehmer des gleichen Unternehmens und Mitglieder von FGK bzw. BTGA erhalten einen Nachlass von 30 % auf die Teilnahmegebühr.

Mitglied FGK oder BTGA und angeschlossenen Landesverbänden

Name, Vorname: \_\_\_\_\_

Name, Vorname: \_\_\_\_\_

Die Rechnung erhalten Sie nach Eingang dieser Anmeldung.

Ort, Datum, Unterschrift